



### Chemical and Mechanical Properties per ASTM A240

Type	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	N	Mo	Ti	Nb	UTS-ksi	YS - ksi	Elong - %	Hardness-RB	
Austenitic	201	.15 Max	5.5-7.5	.060 Max	.030 Max	1.00 Max	16.00-18.00	3.50-5.50	.25 Max	-	-	-	75 Min	38 Min	40 Min	95 Max
	301	.15 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	1.00 Max	16.00-18.00	6.00-8.00	.10 Max	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	95 Max
	304	.07 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.50-19.50	8.00-10.50	.10 Max	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	92 Max
	304 DDQ	.07 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.50-19.50	8.50 Min	.10 Max	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	92 Max
	304L	.03 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.50-19.50	8.00-12.00	.10 Max	-	-	-	70 Min	25 Min	40 Min	92 Max
	305	.12 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.00-19.00	10.50-13.00	-	-	-	-	70 Min	25 Min	40 Min	88 Max
	310	.08 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	1.50 Max	24.00-26.00	19.00-22.00	-	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	95 Max
	316L	.03 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	16.00-18.00	10.00-14.00	.10 Max	2.00-3.00	-	-	70 Min	25 Min	40 Min	95 Max
	321	.08 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.00-19.00	9.00-12.00	.10 Max	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	95 Max
	347	.08 Max	2.00 Max	.045 Max	.030 Max	.75 Max	17.00-19.00	9.00-13.00	-	-	-	-	75 Min	30 Min	40 Min	92 Max
Ferritic	409	.03 Max	1.00 Max	.040 Max	.020 Max	1.00 Max	10.50-11.70	.50 Max	.03 Max	-	-	-	55 Min	25 Min	20 Min	88 Max
	409 UF	.03 Max	1.00 Max	.040 Max	.020 Max	1.00 Max	10.50-11.70	.50 Max	.03 Max	-	-	-	55 Min	25 Min	20 Min	88 Max
	409 AL	.03 Max	1.00 Max	.040 Max	.020 Max	1.00 Max	10.50-11.70	.50 Max	.03 Max	-	-	-	55 Min	25 Min	20 Min	88 Max
	410	.08-.15	1.00 Max	.040 Max	.030 Max	1.00 Max	11.50-13.50	.75 Max	-	-	-	-	65 Min	30 Min	20 Min	96 Max
	430	.12 Max	1.00 Max	.040 Max	.030 Max	1.00 Max	16.00-18.00	.75 Max	-	-	-	-	65 Min	30 Min	22 Min	89 Max
	436	.12 Max	1.00 Max	.040 Max	.030 Max	1.00 Max	16.00-18.00	-	-	.75-1.25	-	-	65 Min	35 Min	22 Min	89 Max
	439	.03 Max	1.00 Max	.040 Max	.030 Max	1.00 Max	17.00-19.00	.50 Max	.03 Max	-	-	-	60 Min	30 Min	22 Min	89 Msx
	441	.03 Max	1.00 Max	.040 Max	.030 Max	1.00 Max	17.50-19.50	1.00 Max	.03 Max	-	0.10-0.50	.90 Max	65 Min	30 min	26 Min	88 Max